

## WAGON CHIMIQUES

4-essieux, acier inoxydable,  
réchauffeur et calorifuge



## GÉNÉRALITÉS

<b>Tare</b>	Env. 24.4 tonnes
<b>Charge par essieu</b>	22.5 tonnes
<b>Poids total admissible</b>	90.0 tonnes
<b>Vitesse max.</b>	120 km/h à vide, 100 km/h chargé

## CHASSIS

<b>Longueur hors tampons</b>	16.80 m
<b>Tampon</b>	Cat. A, 59 t, course 105, plateau 40x450
<b>Bogies</b>	Y25 Lsd1 (BA 628)
<b>Essieux montés</b>	BA 004

## CITERNE

<b>Matière citerne</b>	Inox
<b>Capacité de la citerne</b>	75 m <sup>3</sup>
<b>Code citerne</b>	L10BH
<b>Pression de calcul(RID)</b>	10.0 bar
<b>Pression d'épreuve</b>	4.0 bar
<b>Pression de service</b>	3.0 bar
<b>Résistance aux chocs explosifs</b>	Oui
<b>Réchauffeur</b>	Env. 10 m <sup>2</sup> (pression d'épreuve: 7,5 bar, pression de service: 5,0 bar)
<b>Calorifuge</b>	100 mm avec revêtement en acier inoxydable
<b>Thermomètre</b>	1x du côté du réservoir d'air
<b>Température de service dans la citerne</b>	- 20 °C / + 165 °C
<b>Couvercle</b>	Sans couvercle, avec raccords préparés

## DISPOSITIF DE CHARGEMENT ET DE DECHARGEMENT

<b>Dôme</b>	Dôme basculant à 4 manettes, DN 500
<b>Soupape de plancher</b>	Soupapes de plancher EVA, DN 100 hydrauliques
<b>Soupape latérale</b>	Robinet à soupape tête inclinée Krombach, DN 100
<b>Tuyau de sortie</b>	DN 100, chauffé et isolé
<b>Tubulure de pression</b>	DN 40 avec robinet à boisseau sphérique Adler DN 80
<b>Tubulure de remplissage</b>	DN 150
<b>Tubulure spéciale</b>	DN 150
<b>Tubulure de tuyau ascendant</b>	DN 125
<b>Tuyau ascendant</b>	DN 150 avec robinet à boisseau sphérique Adler, DN 80
<b>Déplacement du gaz</b>	Raccords préparés