

DRUCKGASKESSELWAGEN

4-Achser, 120 m³



ALLGEMEINES

Eigengewicht	ca. 34.0 Tonnen
Radsatzlast	23.5 Tonnen
Verkehrsgeschwindigkeit	leer 120 km/h, beladen 100 km/h

UNTERGESTELL

Länge über Puffer	19.4 m
Puffer	Crash Puffer EST Typ G1-200
Drehgestelle	BA 628 (Y25)
Radsätze	BA 004/182
Bremse	KE-GP 16"
Zugvorrichtung	Ringfeder Typ 540.5

TANK

Tankwerkstoff	Feinkornbaustahl nach DIN EN 10028-3
Tankinhalt	120 m ³
Tankcode	P25BH
Berechnungsdruck (RID)	25.0 bar
Sonnenschutzdach	vorhanden

FÜLL- UND ENTLEREINRICHTUNG

Auslaufrohr	T-Stücke DN 80 (2 x DN 80 Flüssig- und Gasphase)
Bodenventil	DN 80, hydraulisch mit L-Verteiler, AV 1860/30, FK Schnellschlusspumpe SP 160-1
Schrägsitzventil Flüssigphase	AV 800/25-81/1, DN 80
Schrägsitzventil Gasphase	AV 800/25-81/1, DN 80, Reduzierung DN 80/50