

## CHEMIEKESSELWAGEN

4-Achser, Edelstahl,  
heizbar und isoliert



## ALLGEMEINES

<b>Eigengewicht</b>	ca. 24.4 Tonnen
<b>Radsatzlast</b>	22.5 Tonnen
<b>Zulässiges Gesamtgewicht</b>	90.0 Tonnen
<b>Verkehrsgeschwindigkeit</b>	leer 120 km/h, beladen 100 km/h

## UNTERGESTELL

<b>Länge über Puffer</b>	16.80 m
<b>Puffer</b>	Kat. A, 59 t, Hub 105, Teller 340 x 450
<b>Drehgestelle</b>	Y25 Lsd1 (BA 628)
<b>Radsätze</b>	BA 004
<b>Bremse</b>	KE-GP 16"

## TANK

<b>Tankwerkstoff</b>	1.4571, X6CNiMoTi17-12-2, gem. EN 10088
<b>Tankinhalt</b>	75 m <sup>3</sup>
<b>Tankcode</b>	L10BH
<b>Berechnungsdruck (RID)</b>	10 bar
<b>Prüfdruck</b>	4 bar
<b>Betriebsdruck max.</b>	3 bar
<b>Explosionsstossfestigkeit</b>	ja
<b>Wanddicke</b>	6.1 mm
<b>Heizung</b>	ca. 10 m <sup>2</sup> (7.5 bar Prüf-, 5.0 bar Betriebsdruck)
<b>Isolierung</b>	100 mm Isolation, mit Edelstahlabdeckung
<b>Thermometer</b>	1 x auf Luftbehälterseite
<b>Betriebstemperatur Tank</b>	- 20 °C / + 165 °C
<b>Abdeckhaube</b>	ohne Haube, mit Vorbereitung

## FÜLL- UND ENTLEREINRICHTUNG

<b>Dom</b>	4-Knebel Klappdom DN 500
<b>Bodenventil</b>	EVA Bodenventile DN 100 hydraulisch
<b>Seitenventil</b>	Krombach Schrägsitzventil DN 100
<b>Auslaufrohr</b>	DN 100, beheizt und isoliert
<b>Druckstutzen</b>	DN 40, mit Adler Kugelhahn DN 40
<b>Füllstutzen</b>	DN 150
<b>Sonderstutzen</b>	DN 150
<b>Steigrohrstutzen</b>	DN 150 mit Adlerkugelhahn DN 80
<b>Steigrohr</b>	DN 80
<b>Gaspendelung</b>	vorbereitet