

## CHEMIEKESSELWAGEN

2-Achser, Edelstahl,  
heizbar und isoliert



## ALLGEMEINES

<b>Eigengewicht</b>	13.2 Tonnen
<b>Radsatzlast</b>	20 Tonnen
<b>Zulässiges Gesamtgewicht</b>	40 Tonnen
<b>Verkehrsgeschwindigkeit</b>	leer 120 km/h, beladen 100 km/h

## UNTERGESTELL

<b>Länge über Puffer</b>	10.55 m
<b>Puffer</b>	59.0 Tonnen
<b>Radsätze</b>	Db 77 / 97
<b>Bremse</b>	Frein Oerlikon GP 12"

## TANK

<b>Tankwerkstoff</b>	1.4571, X6CrNiMoTi17-12-2, EN 10088
<b>Tankinhalt</b>	33 m <sup>3</sup>
<b>Tankcode</b>	L10BH
<b>Berechnungsdruck (RID)</b>	10 bar
<b>Prüfdruck</b>	4 bar
<b>Betriebsdruck max.</b>	3 bar
<b>Explosionsstossfestigkeit</b>	ja
<b>Heizung</b>	ca. 5 m <sup>2</sup> (16 bar Prüfdruck, 12 bar Betriebsdruck)
<b>Isolierung</b>	100 mm Isolierung mit Aluminiumabdeckung

## FÜLL- UND ENTLEREINRICHTUNG

<b>Dom</b>	4-Spindel Klappdom, DN 500
<b>Bodenventil</b>	EVA Bodenventile DN 100 hydr., V4A
<b>Seitenventile</b>	IBEG Schrägsitzventile DN 100, V4A
<b>Auslaufrohr</b>	DN 150
<b>Druckstutzen</b>	DN 40, mit ARGUS-Flanschenkugelhahn DN 40
<b>Füllstutzen</b>	DN 150
<b>Tauchrohrstutzen</b>	DN 80
<b>Tauchrohr</b>	DN 50 und aufgebautem ARGUS-Flanschenkugelhahn DN 80